

FREE Anti Bleeding Grey

Codice 170215

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro plastisol esente da PVC per la stampa del primo colore di fondo su tessuti colorati sensibili al bleeding.

Conforme ai principali capitolati *Eco-friendly*.

Per capi confezionati o pre-tagliati. Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pre-tagliati.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	Poliestere e miste
Fili/cm	Max. 43 Fili/cm (110 Th/Inch)
Emulsione	• <i>Zero-In Astra</i> • <i>Zero-In Universal Plus</i>
Racla	Profilo quadrato Durezza 60 - 65 e 70-75 Shore
Polimerizzazione	150-160°C per 3 minuti
Additivi	Se necessario Max. 5% <i>FREE Thinner</i> Max. 15% <i>FREE Quick Gel 557</i>
Pulizia	Quadri e attrezzi devono essere puliti dopo la stampa con <i>Screenclean ST</i> o <i>Solvente LQ</i>
Stoccaggio	• Lontano dai raggi solari • A temperatura fra 10-30°C
Confezioni	5 kg
Shelf life	6 mesi
Scheda di Sicurezza	Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Inchiostro pronto all'uso
- Esente da PVC
- Esente da ftalati* e metalli pesanti
- Contenuto di Formaldeide: < 10 ppm
- Sovrastampabile con tutti i colori della serie *FREE*
- Ottimo potere antibleeding
- Asciugamento molto rapido con lampada infrarosso
- Bassissimo tack
- Buona stampabilità



*il prodotto non contiene intenzionalmente ftalati banditi dai principali capitolati e normative. Inferiore a 0,1% di DEHP, DBP, BBP, DINP, DNOP, DIDP.

PREPARAZIONE

Inchiostro pronto all'uso

L'aggiunta fino al 5% di *FREE Thinner* riduce la viscosità dell'inchiostro. L'aggiunta fino al 15% di *FREE Quick Gel 557* aumenta l'elasticità della stampa e può ulteriormente incrementare la velocità di asciugamento intermedio sotto lampade flash.

Per ottenere stampe a rilievo colorate, è possibile aggiungere un 15% massimo di *FREE Colors* o *FREE Colors OP*.

APPLICAZIONE

L'inchiostro è utilizzato come fondo per ridurre l'influenza del supporto in poliestere.

Per garantire i migliori risultati in sovrastampa, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racle, al fine di ottenere un film di inchiostro omogeneo e superficiale.

È possibile sovrastampare, dopo un asciugamento intermedio, con tutti i colori della serie *FREE*.

Si consigliano prove preliminari per valutare l'effettivo effetto barriera che può variare in funzione del tessuto.

POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a 150°C – 160°C per 3 minuti.

I *FREE* sono inchiostri termoplastici: solo una polimerizzazione appropriata consente la completa fusione dell'inchiostro e quindi il conseguimento delle caratteristiche finali desiderate.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione, l'eventuale aggiunta di additivi può modificare i tempi di fissazione dell'inchiostro.
- Evitare tempi troppo lunghi di asciugamento intermedio con lampade Flash IR, per non compromettere l'eventuale adesione delle sovrastampe. Esistono differenti tipologie di lampade IR e di supporti stampabili: non è possibile dare un intervallo di potenza e tempo per le lampade, e si consigliano test preventivi.
- Si consiglia di verificare e tenere controllata la temperatura dei flash di asciugamento intermedi durante la fase produttiva. Surriscaldamenti eccessivi possono determinare aumenti di viscosità compromettendo la stampabilità dell'inchiostro e qualità della stampa finale.
- Gli inchiostri non resistono al lavaggio a secco, al candeggio ed alla stiratura.

Prima della stampa con questo inchiostro assicurarsi che racle, raschietti, quadri e contenitori siano ben puliti da eventuali residui di altre serie di inchiostri. L'eventuale contaminazione ne comprometterebbe le caratteristiche tecniche applicative e le conformità ai capitoli eco-friendly.

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.